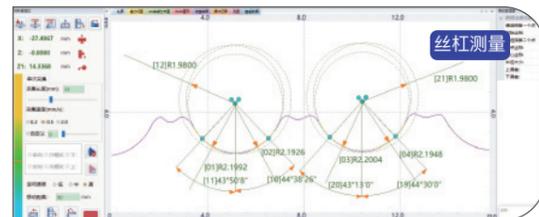
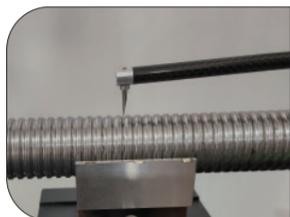
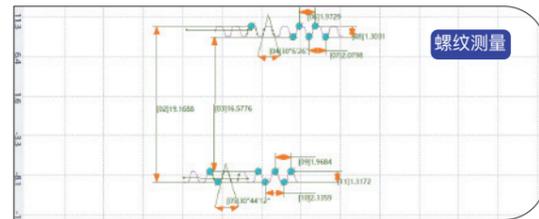
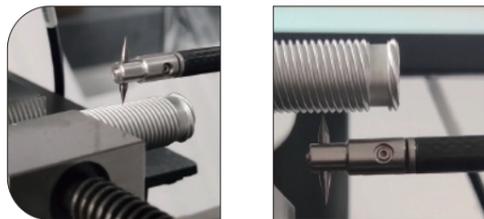


MMD-DPG系列 螺纹测量仪

一次测量即可自动记录和显示任意位置螺纹数据及各种螺纹参数，自动生成被检定螺纹的曲线图。



螺纹测量功能

- 可检测螺纹的综合参数，包括中径、大径、小径、螺距、牙型角、牙型半角、牙侧直线度、螺纹升角参数。
- 可检测梯形螺纹、偏梯形螺纹、锯齿螺纹等大坡度螺纹。
- 符合GB国标、ISO国际、BS英制、ANSI美标、DIN德标、JIS日标等各种量规。

轮廓测量功能

- 点：** 点、中点、交点、最高点、最低点
- 线：** 直线、切线、垂直线、平行线、平分线
- 圆：** 局部圆、椭圆、切圆
- 角度：** 角度、水平夹角、垂直夹角、夹角、平分夹角
- 位置公差：** 直线度、凸度、圆弧轮廓度、垂直度、平行度
- 辅助生成：** 包含辅助点、辅助线、辅助圆

技术参数

项目		产品型号		
		MMD-DPG100	MMD-DPG150	MMD-DPG200
测量范围	X轴（横导轨）	100mm	150mm	200mm
	Z1轴（传感器）	±20mm	±25mm	±30mm
	Z轴（立柱）	450mm	500mm	500mm
螺纹部分技术指标	大中小径	± (4+ L/200) μm ※		
	螺距	± (1 + L/200) μm		
轮廓部分技术指标	线性精度X	± (0.5+0.02L) μm		
	线性精度Z1	± (0.6+0.02H) μm ※		
	角度	≤±1'		
	圆弧	≤±(0.8+R/12)μm R 0.5 mm~10mm ※		
粗糙度部分指标	直线度	0.6μm/100mm	0.6μm/100mm 1.0μm/150mm	0.6μm/100mm 1.2μm/200mm
	示值误差	±(5nm+0.05A) ※		
	残值噪声	≤0.005μm		
	示值重复性	±3%		
	截止波长	0.025、0.08、0.25、0.8、2.5、8mm		
	评定长度	λc×1、2、3、4、5、6、7、8（可自定义）		

上表参数均为默认配置，如需其他配置可按照货号选配

※ L: 测量距离、H: 测量高度、R: 曲率半径、A: 标准值